revue mensuelle

# revue de métallurgie

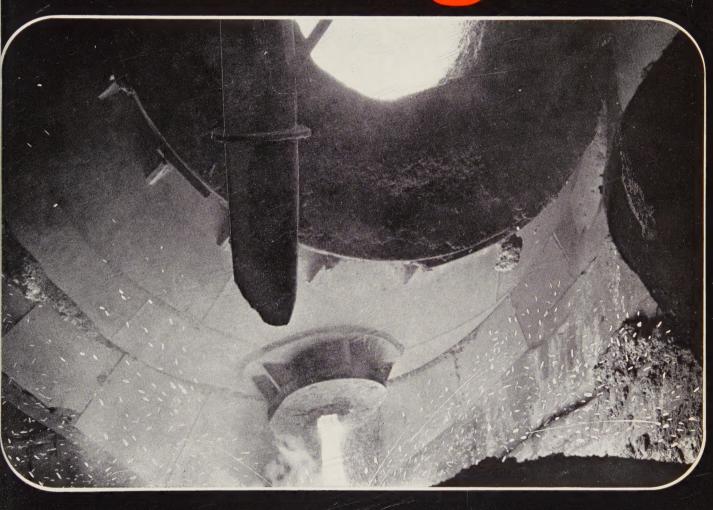




Table des matières 67° année Nº 12 bis



# TABLE DES MATIÈRES

ANNÉE 1970 TOME LXVII

## SOMMAIRE

I. — TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS	3
II. — TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES	9
III. — BIBLIOGRAPHIE (Table alphabétique des noms d'auteurs)	27
IV. — INFORMATIONS ECONOMIQUES	30

# I

# TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS

#### ANNÉE 1970. — TOME LXVII

## A

	Page		Page
ALHERITIERE (E.), MOISAN (J.), MOLINIER (R.). — Aspects particuliers du traitement thermique de l'alliage Ti-6Al-6V-2Sn (n° 11)	963	résistance au grippage et à l'usure d'un acier cémenté-trempé (n° 11)	945
AMSALLEM (C.). — Influence d'un traitement de sur- face par électrolyse en bain de sels fondus sur la		ASTIER (J.). — Possibilités d'installaton d'usines sidérurgiques dans les pays les moins développés d'Amérique latine (nº 12)	
	В		
BARBIER (G.) [voir: BOJIC (M.), BOURDIEU (J.M.)  JORRE (D.), BARBIER (G.)]. — Etude au laboratoire de l'analyse spectrographique directe sur fontes et		d'aggloméré dans le cadre d'une installation de hauts fourneaux existante (nº 9)	
aciers liquides (nº 3)	237	BITRAN (M.). — Tentative de mesure de la dureté par les ultra-sons dans le cas de la tôle mince de laiton 70-30 (nº 1)	55
(n° 1)	37	BLACK (W.A.). — Contrôle automatique des billettes d'acier (n° 12)	1073
d'enduits sur la tenue à la fatigue par traction on- dulée d'éprouvettes en croix soudées en angle (n° 3)	253	BOJIC (M.), BOURDIEU (J.M.), JORRE (D.), BAR-BIER (G.). — Etude au laboratoire de l'analyse spec-	
BASTIEN (J.) [Voir: LEROY (P.), GOMBERT (M.), LARMINAT (H. de), BASTIEN (J.), MARION H.)].	4.04	trographique directe sur fontes et aciers liquides (n° 3)	237
BASTIEN (P.) [Voir: MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.), BASTIEN (P.)]. — Etude de l'influence des éléments	181	BOURDIEU (J.M.), BUBENICEK (L.), JECKO (G.). — Les échantillons-types non métalliques de l'IRSID (1 <sup>re</sup> partie) (n° 2)	137
d'alliage sur la trempabilité des aciers faiblement alliés (n° 4)	343	BOURDIEU (J.M.) [Voir: BOJIC (M.), BOURDIEU (J.M.), JORRE (D.), BARBIER (G.)]. — Etude au laboratoire de l'analyse spectrographique directe sur fontes et	
BAYON (F.) [Voir: CONDYLIS (A.), BAYON (F.), DESESTRET (A.)]. — Aciers inoxydables austénitiques au chrome-nickel-manganèse-azote (n° 5)	427	aciers liquides (nº 3)	237
BERGMANN (B.) [Voir: HUMBERT (J.), EHL (O.), BERGMANN (B.)]. — Optimisation de l'élaboration		BUBENICEK (L.) [Voir: BOURDIEU (J.M.), BUBENICEK (L.), JECKO (G.)]. — Les échantillons-types non métalliques de l'IRSID (1 <sup>re</sup> partie) (n° 2)	

C

	Page		Page
CAUBET (J.J.), — Contribution à l'étude du comportement du bronze au frottement (n° 11)	973	COCHERY (J.C.), DOLLE (G.), JUSSEAU (N.), MI-CHARD (J.). — Contrôle de procédé et gestion en sidérurgie (n° 4)	293
CHAVANE (R.) [Voir: POMEY (J.), CHAVANE (R.), CORNET (R.), ROZENHOLE (S.), LEGER (D.)]. — Amélioration des rails (n° 1)	19	CONDYLIS (A.), BAYON (F.), DESESTRET (A.). — Aciers inoxydables austénitiques au chrome-nickel- manganèse-azote	427
CHEVIET (A.), GRUMBACH (M.), PRUDHOMME (M.), SANZ (G.). — Comparaison des résultats de divers essais de rupture fragile (n° 3)	217	CONSTANT (A.), GRUMBACH (M.), KOSAKEVITCH (M.), SANZ (G.). — Influence du manganèse sur les propriétés des aciers de construction soudables (n° 5)	451
CHOUDHURY (A.) [Voir: KLINGELHOEFER (H.J.), CHOUDHURY (A.), KOENIGER (E.)]. — Etude comparée des caractéristiques des aciers élaborés à		CONSTANT (A.), GRUMBACH (M.), SANZ (G.). — Etude des transformations de l'austénite et de l'évolution des précipités dans des aciers à dispersoïdes. Conséquences pratiques (n° 11)	913
l'air et des aciers refondus selon le procédé sous laitier électroconducteur (ESR) pour les cylindres de laminage à froid et les cylindres calendreurs (nº 6)		CONSTANT (A.), MURRY (G.). — Etat d'avancement des recherches poursuivies par l'IRSID sur l'austénite résiduelle (n° 11)	899
CIHAL (V.) [Voir: HOCH (P.), MASARIK (V.), CIHAL (V.]. — Durcissement des alliages nickel-chrome à hautes teneurs en chrome (n° 2)	113	CORNET (R.), [voir: POMEY (J.), CHAVANE (R.), CORNET (R.), ROZENHOLE (S.), LÉGER (D.)]. — Amélioration des rails (n° 1)	
	D		
DELBART (G.). — Editorial. Henry Le Chatelier (1850-1933) et l'enseignement (n° 1)		DESFACHELLES (R.). — Projet de contrôle de production en temps réel (n° 1)	
<b>DELBART (G.).</b> — La normalisation des produits sidérurgiques en France. Hier, aujourd'hui, demain (nº 10)		DOLLE (G.) [Voir: COCHERY (J.C.), DOLLE (G.), JUSSEAU (N.), MICHARD (J.)]. — Contrôle de procédé et gestion en sidérurgie (n° 4)	
DEMESTRE (J.), LÉVÊQUE (R.), MERCIER (A.). — Etude des aciers inoxydables austénitiques à fortes teneurs en manganèse et azote (n° 5)		DOLLET (J. [Voir: MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.), BAS- TIEN (P.)]. — Etude de l'influence des éléments d'alliage sur la trempabilité des aciers faiblement alliés (n° 4)	
DESESTRET (A.), [Voir: CONDYLIS (A.), BAYON (F.), DESESTRET (A.)]. — Aciers inoxydables austénitiques au chrome-nickel-manganèse-azote) (n° 5)		DROUZY (M.), FONTAINE (Mlle D.). — Oxydation de l'aluminium et des alliages aluminium-magnésium liquides (n° 9)	
	E		
		Page	
FHI (O) Mair. H	IIMRERT	(J.), EHL (O.), BERG-	
<b>MANN (B.)].</b> — O gloméré dans le d	ptimisation cadre d'un	n de l'élaboration d'ag- ne installation de hauts	
fourneaux existante	e (nº 9) .	725	
	F		
	Page		Page
FONTAINE (M <sup>11e</sup> D.) [Voir: DROUZY (M.), FONTAINE (M <sup>11e</sup> D.)]. — Oxydation de l'aluminium et des alliages aluminium-magnésium liquides (n° 9)	,	FRITSCH (J.), MURRY (G.). — Influence de quelques	3
FOUGERES (R.), THEOLIER (M.) — Propriétés méca-		éléments résiduels sur la trempabilité d'aciers à 0,70 % de carbone (nº 9)	
niques et physiques de fils d'acier à haute teneur en carbone écrouis par tréfilage (nº 2)	99		

G

	Page		Dogo
GILLIARD (R.), PORTEVIN (P.A.), TELLIER (J.). — Etude et mise au point du laminage, en tubes sans soudure de gros diamètre, d'un acier à 10 % de chrome à partir d'un métal brut de coulée (n° 10)	825	GRUMBACH (M.) [Voir: CHEVIET (A.), GRUMBACH (M), PRUDHOMME (M.), SANZ (G.)]. — Comparaison des résultats de divers essais de rupture fragile (n° 3)	Page
GIOMETTO (C.) [Voir: RAVIZZA (P.), GIOMETTO (C.)]. — Etude du comportement à la fatigue de quelques aciers de construction après trempe et revenu ou après trempe bainitique (austempering) (n° 6)	631	GRUMBACH (M.) [Voir: CONSTANT (A.), GRUMBACH (M.), KOSAKEVITCH (M.), SANZ (G.)]. — Influence du manganèse sur les propriétés des aciers de construction soudables (n° 5)  GRUMBACH (M.) [Voir: CONSTANT (A.), GRUM	451
GOMBERT (M.), [Voir: LEROY (P.), GOMBERT (M.), LARMINAT (H. de), BASTIEN (J.), MARION (H.)]. — Le procédé L.W.S. (n° 3)	181	BACH (M.), SANZ (G.)]. — Etude des transformations de l'austénite et de l'évolution des précipités dans des aciers à dispersoïdes Conséquences pratiques (n° 11)	913
GOUGAUD (C.) [Voir: MONCEL (M.), GOUGAUD (C.)]. — Etude des ségrégations liées à certains défauts de surface (n° 10)	841	GUEUSSIER (A.) [Voir: MONNOT (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A)]. — Résistance à la fatigue et endurance des aciers par roulements (n° 7/8)	619
GRIN (M.), MARCHAL (F.), PRUSS (D.). — Le magné-		GUEUSSIER (A.) [Voir: MOULIN (L.), LACOUDE (M.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.)]. — Contribution à l'étude des austénites au manganèse à écrouissabilité améliorée (n° 5)	465
	Н		
		Page	
en chrome (nº 2) .  HUMBERT (J.), EHL ( misation de l'élabor	nickel-chro	me à hautes teneurs113	
	- 1		
	d'un acier	R.), IMBAUD (R.)]. —  à matrices contenant lybdène (n° 3) 195	
	J		
	Page		Page
JECKO (G.) [Voir: BOURDIEU (J.M.), BUBENICK (L.), JECKO (G.)]. — Les échantillons-types non métalliques de l'IRSID (1 <sup>re</sup> partie) (n° 2)	137	de l'analyse spectrographique directe sur fontes et aciers liquides (n° 3)	237
JORRE (D.) [Voir: BOJIC (M.), BOURDIEU (J.M.), JORRE (D.), BARBIER (G.)]. — Etude au laboratoire		JUSSEAU (N.) [Voir: COCHERY (J.C.), DOLLE (G.), JUSSEAU (N.), MICHARD (J.)]. — Contrôle de procédé et gestion en sidérurgie (n° 4)	293

K

	Page		Page
KACZALA (P.), PEUGEOT (P.Y.), MEYNET (G.). —  Etude thermogravimétrique du comportement à la cémentation gazeuse d'aciers CD4, NC6 et MC5 (n° 11)	931	KOENIGER (E.) [Voir: KLINGELHOEFER (H.J.), CHOU- DHURY (A.), KOENIGER (E.)] — Etude comparée des caractéristiques des aciers élaborés à l'air et des aciers refondus selon le procédé sous laitier électro-conducteur (ESR) pour les cylindres de lami- nage à froid et les cylindres calendreurs (n° 6)	515
<b>KALNIN (A), SIMON (G.).</b> — Contribution à l'étude microfractographique de la fatigue des alliages de titane (n° 2)	149	KOHN (A.). — Ségrégation dendritique et structure en bandes (n° 1)	23
KLINGELHOEFER (H.J.), CHOUDHURY (A.), KOENI- GER (E.). — Etude comparée des caractéristiques		KOHN (A.). — Le sondage gammascopique des produits chauds à la sortie du blooming (n° 7/8)	609
des aciers élaborés à l'air et des aciers refondus selon le procédé sous laitier électroconducteur (ESR) pour les cylindres de laminage à froid et les cylindres calandreurs (n° 6)	515	KOSAKEVITCH (M.) [Voir: CONSTANT (A.), GRUM-BACH (M), KOSAKEVITCH (M.), SANZ (G.)]. — Influence du manganèse sur les propriétés des aciers de construction soudables (n° 5)	451
	L		
LACOUDE (M.) [Voir: MOULIN (L.), LACOUDE (M.), TRICOT (R.) GUEUSSIER (A.)]. — Contribution à l'étude des austénites au manganèse à écrouissabilité améliorée (n° 5)	465	LEVEQUE (R.), IMBAUD (R.). — Etude métallurgique d'un acier à matrices contenant 3 % de nickel et 3 % de molybdène (n° 3)	195
LAFONT (R.), ROYEZ (A.), WYSS (R.) — Endurance des aciers frittés (n° 6)	523	LEVEQUE (R.) [Voir: DEMESTRE (J.), LEVEQUE (R.), MERCIER (A.)]. — Etude des aciers inoxydables austénitiques à fortes teneurs en manganèse et azote (n° 5)	399
LARMINAT (H. de) [Voir: LEROY (P.), GOMBERT (M.), LARMINAT (H. de), BASTIEN (J.), MARION (H.)] — Le procédé L.W.S. (n° 3)	181	LEVEQUE (R.) [Voir: MERCIER (A.), LEVEQUE (R.)].  — Contribuiton à l'étude des aciers de construction	
LAVERGNE (G.), [Voir: SOUBES (A.), LAVERGNE (G.)]. — Préchauffage avant soudage et traitement de détente des soudures au moyen de résistances électriques mises en œuvre localement (nº 11)	959	à haute teneur en manganèse (n° 5)  LEYMONIE (C.) [Voir : BARREZ (G.), LEYMONIE (C.)].  Etude de l'influence d'enduits sur la tenue à la	413
LEGER (D.) [Voir : POMEY (J.), CHAVANE (R.), CORNET (R), ROZENHOLE (S.), LEGER (D.)]. — Amélioration des rails (nº 1)	19	fatigue par traction ondulée d'éprouvettes en croix soudées en angle (n° 3)	253
LE MOYNE (A.). — Le traitement sous vide de l'acier (n° 9)	713	LIORET (J.) — Tendances actuelles des techniques sidérurgiques (n° 12)	1033
LEROY (P.), GOMBERT (M.), LARMINAT (H. de), BASTIEN (J.), MARION (H.) — Le procédé L.W.S. (nº 3)		LOGEROT (J.M.) [Voir: TRICOT (R), SERAPHIN (L.) SYRE (R), MOLINIER (R.), LOGEROT (J.M.)]. — Recherches d'alliages de titane à haute résistance (n° 1)	43
	B.A		
	M		
MALKIN (J.), SANZ (G.). — Introduction à la mécanique des ruptures (n° 4)	313	MARTY (I.). — Quelques tendances d'avenir dans le domaine des méthodes et des équipements de traitement thermique (10, 11)	
MANENC (J.). — Influence du manganèse sur le dur- cissement d'aciers martensitiques du type maraging (n° 5)	443	MASARIK (V.) [Voir: HOCH (P.), MASARIK (V.),	
MARCHAL (F.) [Voir: GRIN (M.), MARCHAL (F.), PRUSS (D.]. — Le magnésoudage (nº 2)	125	CIHAL (V.)] — Durcissement des alliages nickel- chrome à hautes teneurs en chrome (n° 2)	
MARION (H.) [Voir: LEROY (P.), GOMBERT (M.), LARMINAT (H. de), BASTIEN (J.), MARION (H.)]. — Le procédé L.W.S. (n° 3)	181	MASCRE (C.). — Lettre à l'éditeur Caractérisation microfractographique de la brûlure de trempe à l'alliage A-U5 GT (n° 3)	

	Page		Page
MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.), BASTIEN (P.). — Etude de l'influence des élément d'alliage sur la trempabilité des aciers faiblement alliés (nº 4)	343	MOLINIER (R.) [Voir: TRICOT (R.), SERAPHIN (L.), SYRE (R.), MOLINIER (R.), LOGEROT (J.M.]. — Recherche d'alliages de titane à haute résistance (n° 1)	43
MAZAUD (J.C.). — La prévention des ruptures catastrophiques (n° 7/8)	639	MONCEL (M.). — Détermination des températures de liquidus des laitiers Thomas par mesures de viscosités (nº 6)	509
des aciers de construction à haute teneur en man- ganèse (n° 5)	413	MONCEL (M.), GOUGAUD (C.). — Etude des ségrégations liées à certains défauts de surface (n° 10)	841
MERCIER (A.) [Voir: DEMESTRE (J.), LEVEQUE (R.), MERCIER (A.)]. — Etude des aciers inoxydables austénitiques à fortes teneurs en manganèse et		MONNOT (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.). — Résistance à la fatigue et endurance des aciers pour roulements (n° 7/8)	619
MEYNET (G.) [Voir: KACZALA (P.), PEUGEOT (P.Y.), MEYNET (G.)]. — Etude thermogravimétrique du	399	MOULIN (L.), LACOUDE (M.), TRICOT (R.), GUEUS- SIER (A.). — Contribution à l'étude des austénites au manganèse à écrouissabilité améliorée (n° 5)	465
comportement à la cémentation gazeuse d'aciers CD4, NC6 et MC5 (n° 11)	931	MURRY (G.). — Contribution à l'étude de la forme des courbes de fluage des aciers (nº 10)	851
MICHARD (J.) [Voir: COCHERY (J.C.), DOLLE (G.), JUSSEAU (N.), MICHARD (J.)]. — Contrôle de procédé et gestion en sidérurgie (n° 4)	293	MURRY (G.), NAMDAR (R.). — Etude du revenu de deux aciers des types 35 NCD 16 et 35 NC 15. Analyse de l'équivalence entre la température et la durée de revenu (n° 7/8)	653
MOISAN (J.) [Voir: ALHERITIERE (E.), MOISAN (J.), MOLINIER (R.)]. — Aspects particuliers du traitement de l'alliage Ti-6Al-6V-2Sn (n° 11)	963	MURRY (G.), [Voir: CONSTANT (A.), MURRY (G.)].  — Etat d'avancement des recherches poursuivies par l'IRSID sur l'austénite résiduelle (n° 11)	899
MOLINIER (R.) [Voir: ALHERITIERE (E.), MOISAN (J.), MOLINIER (R.)]. — Aspects particuliers du traitement de l'alliage Ti-6AI-6V-2Sn (n° 11)	963	MURRY (G), [Voir: FRITSCH (J.), MURRY (G.)]. — Influence de quelques éléments résiduels sur la trempabilité d'aciers à 0,70 de carbone (n° 9)	739

## N

Page

NAMDAR (R.), [Voir: MURRY (G.), NAMDAR (R.)].

— Etude du revenu de deux aciers des types 35

NCD 16 et 35 NC 15. Analyse de l'équivalence
entre la température et la durée de revenu (n° 7/8) 653

#### P

	Page		Page
PEUGEOT (P.Y.), [Voir: KACZALA (P.), PEUGEOT (PY.), MEYNET (G.)]. — Etude thermogravimétrique du comportement à la cémentation gazeuse d'aciers		PORTEVIN (P.A.). — Etude de l'influence du chrome sur la forgeabilité d'aciers à 0,07-0,08 % C (n° 9)	
CD4, NC6 et MC5 (n° 11)	931	PORTEVIN (P.A.), [Voir: GILLIARD (R.), PORTEVIN (P.A.), TELLIER (J.)]. — Etude et mise au point du	
POMEY (G.). — Endommagement et modifications de structure par fatigue (n° 4)	327	laminage, en tubes sans soudure de gros diamètre, d'un acier à 10 $\%$ de chrome à partir d'un métal	
POMEY (J.), CHAVANE (R.), CORNET (R.), ROZEN- HOLE S.), LÉGER (D.). — Amélioration des rails (n° 1)	19	PRUDHOMME (M.), [Voir: CHEVIET (A.), GRUM-BACH (M.), PRUDHOMME (M.), SANZ (G.)]. —	
POMEY (G.), RABBE (P.). — Etude du comportement à la fatigue d'acier au Ni-Cr-Mo selon leur struc-		Comparaison des résultats de divers essais de rupture fragile (nº 3)	
ture métallographique et leur condition de surface (n° 2)	87	PRUSS (D.), [Voir: GRIN (M.), MARCHAL (F.), PRUSS (D.)]. — Le magnésoudage (n° 2)	
POMEY (G.), RABBE (P.). — Influence de l'état de surface et d'une entaille ou d'un trou sur le comportement à la fatigue de divers aciers de construction soudables (n° 3)	205	PUGNO (A.), [Voir: RINALDI (F.), PUGNO (A.)]. — Résistance à la fatigue en traction ondulée de joints tubulaires soudés bout à bout (nº 6)	

R

Etude du comportement à la fatigue d'acier au tique (austempi Ni-Cr-Mo selon leur structure métallographique et	npe et revenu ou après trempe baini- pring) (n° 6)	531
leur condition de surface (nº 2)	JGNU (A.) — Resistance a la fatique	
en traction ond à bout (n° 6).	dulée de joints tubulaires soudés bout	539
aciers de construction soudables (n° 3) 205 duits sidérurgiq	— Etat de la normalisation des pro- ques en France et à l'étranger (n° 12)	1037
<b>RATTE (P.).</b> — Le contrôle numérique direct (D.D.C.) (R.)]. — Endura (nº 10)	sir:LAFONT (R.), ROYEZ (A.), WYSS ance des aciers frittés (nº 6)	523
RAVIZZA (P.), GIOMETTO (C.). — Etude du compor-	), [Voir: POMEY (J.), CHAVANE (R.), ROZENHOLE (S.), LÉGER (D.)]. — es rails (nº 1)	19
S		
	— Nouveaux aspects du filage de )	593
SANZ (G.), [Voir: CHEVIET (A.), GRUMBACH (M.),  SANZ (G.) [Voir: CHEVIET (A.), GRUMBACH (M.),  SERAPHIN (L.), [ SYRE (R.), MC	[Voir: TRICOT (R.), SERAPHIN (L.), OLINIER (R.), LOGEROT (J.M.)]. — Iliages de titane à haute résistance	
des résultats de divers essais de rupture fragile (n° 1)	oir: KALVIN (A.), SIMON (G.)]. —	43
SANZ (G.), [Voir : CONSTANT (A.), GRUMBACH (M.), SANZ (G.)]. — Etude des transformations de l'aus-	l'étude microfractographique de la iages de titane (n° 2)	149
(no 11)	AVERGNE (G.). — Préchauffage avant itement de détente des soudures au stances électriques mises en œuvre 11)	959
KOSAKEWITCH (M.), SANZ (G.)]. — Influence du STREMSDOERFEF	R (J.). — Résistance à la fatigue de ls (n° 12)	1085
SANZ (G.), [Voir:MALKIN (J.), SANZ (G.)]. — Intro-	TRICOT (R.), SERAPHIN (L.), SYRE (R.), LOGEROT (J.M.)]. — Recherche tane à haute résistance	43
Т		
TELLIER (J.)]. — Etude et mise au point du laminage, (R.), LOGEROT	RAPHIN (L.), SYRE (R.), MOLINIER (J.M.). — Recherche d'alliages de résistance (nº 1)	43
(no 10)	Voir: MONNOT (J.), TRICOT (R.), A.)]. — Résistance à la fatigue et aciers par roulements (n° 7/8)	619
TRICOT (R.), C	oir : MOULIN (L.), LACOUDE (M.), GUEUSSIER (A.)]. — Contribution à	
TOITOT (M.). — Les facteurs du contrôle magnétoscopique (n° 12)	sténites au manganèse à écrouissa- (n° 5)	465



WYSS (R.), [Voir: LAFONT (R.), ROYEZ (A.), WYSS (R.)]. — Endurance des aciers frittés (n° 6) 523

# II

# TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES

#### ANNÉE 1970. — TOME LXVII

#### Δ

	Page		Page
ACIDE:	ŭ		· ago
Corrosion des aciers austénitiques au Cr-Ni-Mn-N <sub>2</sub> dans les —		Microfractographie de cassure d' —	330
ACIER (en général):		Normalisation des —	
— pour rails	22	Normalisation des — pour chaudières	1049
— de traitement thermique	893	Normalisation des — inoxydables	1038
Amélioration de la résistance des — au grippage et à l'usure par sulfuration	945	Normalisation des — à outils	1046
Analyse spectrographique des fontes et — liquides	237	Normalisation des — pour roulements	1043
Austénite résiduelle dans les —	899	Possibilités de production d' — dans les pays d'Amérique latine	1019
Classification magnétique des —	1057	Propriétés mécaniques et physiques de fils d' —	
Contrôle automatique des billettes d' —	1073	écrouis	99
Conversion de la fonte en — par le procédé LWS	181	Résistance à la fatigue d' — pour rails	1085
Endurance des — frittés	523	Résistance à la fatigue et endurance des — pour rou- lements	619
Essais de rupture fragile d' — de construction	217	Résistance à la fatigue de tubes soudés en —	540
Evolution de la qualité de l' —	1035	, and the second	540
Filage de l' —	593	Ségrégation dendritique dans les —	23
Forme des courbes de fluage des —	851	Ségrégations liées aux défauts de surface dans les —	841
nfluence de l'état de surface et d'une entaille ou d'un trou sur le comportement à la fatigue d' — de		Sondage des produits chauds en — à la sortie du blooming par gammascopie	609
construction soudables	205	Traitement sous vide de l' —	713
nfluence du manganèse sur les propriétés des — de construction soudables	451	Transformation de l'austénite dans les — à dispersoïdes	913
nfluence de quelques éléments sur la trempabilité d' — à 0,7 % de carbone	739	Trempabilité des — faiblement alliés	343

	Page		Page
ACIER étudié :		Bibliographie:	
— au chrome. Forgeabilité	761	H.R. SCHENCK. Frais de construction et d'exploitation des —	889
— au chrome-manganèse. Cémentation gazeuse	931	463 — ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
— au chrome-molybdène. Cémentation gazeuse	931	AGGLOMÉRÉ :	
— au chrome-nickel-manganèse-azote, austénitique. Etude générale	427	Production d' — dans une installation de hauts four- neaux	725
— au chrome-nickel-molybdène. Trempabilité	739	AIMANTATION:	
— au chrome-nickel 18-5 et 18-10	401	— des aciers en vue du contrôle magnétoscopique	1061
- à 10 % de chrome. Laminage en tube à partir de l'état brut de coulée	825	ALLIAGE :	
— à 18 % Cr, 10 % Ni, N <sub>2</sub> , Mn	399	Recherche d' — de titane à haute résistance	43
— au nickel-chrome. Cémentation gazeuse	931	ALUMINE:	
au nickel-chrome-molybdène. Comportement à la fatigue	87	Influence de l' — sur la température de liquidus des laitiers	513
au nickel-chrome-molybdène. Equivalence entre température et durée de revenu	653	Soudage du composite aluminium — par déformation magnétique	126
— au nickel-chrome-molybdène. Diagramme de trans-		Bibliographie:	
formation en refroidissement continu	902	Extraction de l' —	507
— à 3 $\%$ Ni, 3 $\%$ Mo pour matrices	195	ALUMINIUM:	
— au Ni-Ti-Al-Nb (maraging). Influence du manganèse sur le durcissement	443	Alliage titane — vanadium-étain. Traitement thermique	963
— au manganèse (de construction) étude générale	412	Influence de l' — sur la trempabilité de certains aciers au Ni-Cr-Mo	746
— au manganèse-niobium. Etude particulière	459	Oxydation de l' — et des allliages — magnésium	
ACIER:		liquides	775
Bibliographie :		Précipitation de l' — da les aciers à dispersoïdes	918
ECKSTEIN. Traitement thermique de l' —	179	Soudage du composite — alumine par déformation magnétique	126
P. HENRY. Influence du molybdène dans les grosses pièces en —	507	Surface de rupture d'un alliage d' —	
JAROVISKIJ. Théorie de l'élaboration de l' —	85	AMERIQUE :	
RAJENDRA KUMAR. Métallurgie physique du fer et de l' —	506	Installation d'usines sidérurgiques en — latine	1019
M.T. LÉGER. Phase sigma dans les — réfractaires	177	AMORTISSEMENT:	
La fonte et l' —	810	Capacité d' — des aciers frittés	526
Mécanique pratique de la rupture pour l' — de cons-		ANALYSE:	
truction	178	— aux rayons X des précipités formés par revenu	
Projets de construction en — à haute résistance	507	dans les aciers au Ni Cr et au Ni Cr Mo	657
Tôles et bande en — alliés	85	- spectrographique des fontes et aciers liquides , .	237
ACIERIE:		Courbes d' — à la microsonde d'alliages de fer $\dots$	28
Avantages du four à arc en —	718	ANGLAIS:	
Emploi du procédé LWS en —	181	Bibliographie :	
Evolution des —	1034	Cours d' — technologique	507

APPAREIL :	Page		Page
— pour essai de fatigue à basse température	37	Transformation de l' — dans les aciers à dispersoïdes	913
ATMOSPHERE:		Transformation de l' — de l'acier à 3 $\%$ Ni 3 $\%$ Mo	196
— de cémentation gazeuse	935	AUSTENITISATION:	
	000	— par chauffage rapide	755
AUSTEMPERING :		AUTOMATISATION:	
Comportement à la fatigue d'aciers de construction après —	531	— en sidérurgie	293
AUSTENITE:		AUTORADIOGRAPHIE :	
— au manganèse à écrouissabilité améliorée	465	— montrant la ségrégation dendritique dans les aciers	27
Influence de l' — résiduelle sur les propriétés méca-	000	AZOTE:	
nique de l'acier 35 NCD 16	669	Essais de fatigue à la température de l' — liquide	37
l' —	452	Evolution de la teneur en — dans le procédé L.W.S.	188
Recherches sur l' — résiduelle	899	Influence de l' — sur les propriétés des aciers $\ldots$	400
Teneur en — résiduelle des aciers au Ni-Cr-Mo étudiés en fatigue	90	Influence de l' — sur la trempabilité de certains aciers au Ni-Cr-Mo	746
	В		
BANDE:		BRASSAGE:	
Structure en — dans les aciers	23	— de l'acier en poche	719
Bibliographie:		BROCHE:	
Fabrication des — laminés à froid	711	Four pour le traitement de — en acier rapide	895
Tôles et — en aciers alliés	86	BRONZE:	
BARRE:		Comportement du — au frottement	973
Contrôleur automatique de —	1076	BROUILLARD:	
BILAN THERMIQUE:		Corrosion des aciers austénitiques au $Cr-No-Mn-N_2$ dans le — salin	432
— du procédé L.W.S. au convertisseur	185	BRULEUR:	
BILLETTE:		Bibliographie :	
Contrôle automatique des — d'acier	1073	P. HOSTALIER. — industriel à gaz	888
BLOOMING:		BRULURE:	
Sondage par gammascopie des produits chauds à la sortie du —	609	Microfractographie de — de trempe de l'alliage A-U 5 GT	263
	С		
CALCULATEUR:		CARBONITRURATION:	
Emploi des — numériques	821	Emploi de la —	896
CAPPONE		CARBONITRURE :  Précipitation de — de niobium dans les aciers	917
CARBONE:	187	Précipitation de — de niobium dans les aciers au Ma.Nh	461
Evolution de la teneur en - dans le procédé L.W.S.	107	Mn-Nb	701

Structure en bandes de —		Page		Page
CASSURE:  de fatique  de fatique  329  Microfrotographie de — d'aciers frittés  528  GEMENTATION:  — gazeuse d'aciers alliés  — gazeuse d'aciers alliés  — gazeuse d'aciers alliés  — gazeuse d'aciers alliés  — gazeuse d'aciers CD4, NC6, MC5  — de production en aidéaurgie  — gazeuse d'aciers qualité d'acier 844  — de production en aidéaurgie  — gazeuse d'aciers alliés  — des production en temps réel  — des produts chauds à la sortie du blooming par gammascopie  — des industries du blooming par gammascopie  — des production en temps réel			CONSTRUCTION:	
CASSURE:  — de fatigue	Structure en bandes de —	33	· ·	E00
— de fatigue       329         Microfratographie de — d'aciers frittés       528         — dans les surfaces en contact au cours du roulement étig       — dans les surfaces en contact au cours du roulement étig         CEMENTATION:       — au voisinage de l'extrémité d'une fissure       325         — gazeuse d'aciers CD4, NC6, MC5       931       — au voisinage de l'extrémité d'une fissure       325         CONTROLE:       — au voisinage de l'extrémité d'une fissure       325         CERNE:       — au voisinage de l'extrémité d'une fissure       325         Installation de — gazeuse       896       — au manièrique des billettes d'acier       1033         CERNE:       — de procédé et gestion en aidérurgie       293         Formation de — solidification dans les lingots d'acier 844       — de produits chaude à la sortie du blooming par gammascopie       293         CHARPY:       — de produits chaude à la sortie du blooming par gammascopie       609         CHAUFEAGE:       — de fa fonte en acier par le procédé LW.S.       181         CHAUFEAGE:       — de fa fonte en acier par le procédé LW.S.       181         CHOC:       CONVERTISSEUR:       Contréle automatique d'un — à l'oxygéne et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S.       183         CHOC:       CORROSION:       Application de la mécanique des ruptures à l'étude de la se aciers austénitiques au Cr-Ni-M	CASSURE:			509
CEMENTATION:	— de fatigue	329		400
CEMENTATION:  — gazeuse d'aciers alliés	Microfratographie de — d'aciers frittés	528		
— gazeuse d'aciers CD4, NC6, MC5 931 — automatique des billettes d'acier 1073 installation de — gazeuse 896 — mangétoscopique des aciers 1053 — numérique direct 821 — de production en temps réel 293 Formation de — solidification dans les lingots d'acier 844 — de production en temps réel 77 — des produits chauds à la sortie du bilooming par gammascopie 829 — de production en temps réel 77 — des produits chauds à la sortie du bilooming par gammascopie 829 — de la fonte en acier par le procédé LW.S. 181 — de la fonte en acier par le procédé LW.S. 181 — over soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 182 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé LW.S. 183 — avec soufflage d'oxygène et de	CEMENTATION:			
Installation de — gazeuse	— gazeuse d'aciers alliés	931	CONTROLE :	
Institution de — gazeuse   Sazeuse	— gazeuse d'aciers CD4, NC6, MC5	931	— automatique des billettes d'acier	1073
CERNE: - de procédé et gestion en sidérurgie	Installation de — gazeuse	896		
Formation de — solidification dans les lingots d'acier 844 — de production en temps réel	CERNE:			
CHARPY:  Essais — V (rupture fragile)		844		
Essais — V (rupture fragile)	Tornation de — sondification dans les migots d'acter	044		
CONVERSION:  — de la fonte en acier par le procédé L.W.S	CHARPY:		,	
Normalisation des aciers pour — 1049  CHAUFFAGE: — Contrôle automatique d'un — à l'oxygène	Essais — V (rupture fragile)	219	CONVERSION:	
CHAUFFAGE:  — par induction dans les fours de traitement thermique  — par induction dans les fours de traitement thermique  — par induction dans les fours de traitement thermique  — par induction dans les fours de traitement thermique  — ses soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — des aciers austénitiques au Cr-Ni-Mn-N,  — des métaux  — 179  — des métaux  — 179  — Rapport sur la — (Cebelcor)  — 508  — CORROYAGE:  Influence du — sur les propriétés de l'acier à roulement  — dans le haut fourneau  — 507  — COULEE:  Evolution de la — continue  — 1034  — 208  CONPOSITE:  CUIVRE:  Sondage par déformation magnétique du — aluminiumalumine  — 126  — Alliage — étain (Isiton). Dureté mesurée par les ultrasons  — 550  — des lingots dans le procédé du filage  — 596  — Dislocations dans le — sollicité en fatigue  — 303  323  323  324  — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — avec soufflage d'oxygène et de vapeur d'eau selon le procédé L.W.S.  — des métaux  — des métaux  — 179  — des métaux  —	CHAUDIERE:		— de la fonte en acier par le procédé L.W.S	181
— par induction dans les fours de traitement thermique	Normalisation des aciers pour —	1049	CONVERTISSEUR:	
CHOC:  Essai de flexion par — 220 Application de la mécanique des ruptures à l'étude de la — sous tension 323  CHROME:  Alliages nickel — Durcissement 113 Rupture par — sous tension 649  Influence du — sur la forgeabilité d'acier à 0,07 % C 761 Bibliographie: — des métaux 179  Régulation du — dans le haut fourneau 736  COKE:  Régulation du — dans le haut fourneau 736  COMBUSTIBLE:  Bibliographie:  Influence du — sur les propriétés de l'acier à roulement dans le haut fourneau 507  COULEE:  Evolution de la — continue 1034  COULEE:  Evolution de la — continue 1034  CRIQUE:  COMPOSITE:  COMPOSITE:  COMPRESSION:  Alliage — étain (bronze). Comportement au frottement alumine 126  Alliage — étain (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons 137  CONFORMATEUR:  CYLINDRE:	CHAUFFAGE:		Contrôle automatique d'un — à l'oxygène	301
Essai de flexion par —		895		183
Ia — sous tension   323   CHROME : — des aciers austénitiques au Cr-Ni-Mn-N <sub>3</sub>   429   Alliages nickel — Durcissement   113   Rupture par — sous tension   649   Influence du — sur la forgeabilité d'acier à 0,07 % C 761   Bibliographie :   — des métaux   179   Rapport sur la — (Cebelcor)   508   Régulation du — dans le haut fourneau   736   CORROYAGE :   Influence du — sur les propriétés de l'acier à roulement   633   J. MANGELSDORF et M. DRODOWSKY. — d'appoint dans le haut fourneau   507   COMMANDE :   COULEE :   Evolution de la — continue   1034   COMMANDE :   CRIQUE :   Formation de — dans les lingots d'acier   846   COMPOSITE :   CUIVRE :   Alliage — étain (bronze). Comportement au frottement   973   Alliage — étain (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons   556   COMPRESSION :   Dislocations dans le — sollicité en fatigue   337   CONFORMATEUR :   CYLINDRE :   CYLINDRE   CYLINDRE	CHOC:		CORROSION:	
Alliages nickel — Durcissement	Essai de flexion par —	220		323
Influence du — sur la forgeabilité d'acier à 0,07 % C 761  COKE:  Régulation du — dans le haut fourneau	CHROME:		— des aciers austénitiques au $Cr-Ni-Mn-N_2$	429
COKE:  Régulation du — dans le haut fourneau	Alliages nickel — Durcissement	113	Rupture par — sous tension	649
COKE:  Régulation du — dans le haut fourneau	Influence du — sur la forgeabilité d'acier à 0,07 % C	761	Bibliographie:	
Régulation du — dans le haut fourneau	COKE .			
COMBUSTIBLE:  Bibliographie:  J. MANGELSDORF et M. DRODOWSKY. — d'appoint dans le haut fourneau  COMMANDE:  Gestion des — dans une Société sidérurgique  Sondage par déformation magnétique du — aluminiumalumine  COMPRESSION:  — des lingots dans le procédé du filage  CORROYAGE:  Influence du — sur les propriétés de l'acier à roulement  COULEE:  Evolution de la — continue  1034  CRIQUE:  Formation de — dans les lingots d'acier  846  CUIVRE:  Alliage — étain (bronze). Comportement au frottement  973  Alliage — étain (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons  55  Dislocations dans le — sollicité en fatigue  337  CYLINDRE:		736	Rapport sur la — (Cebelcor)	508
Bibliographie:  J. MANGELSDORF et M. DRODOWSKY. — d'appoint dans le haut fourneau		750	CORROYAGE:	
J. MANGELSDORF et M. DRODOWSKY. — d'appoint dans le haut fourneau	COMBUSTIBLE:			
COMMANDE:  Gestion des — dans une Société sidérurgique 8  COMPOSITE:  Sondage par déformation magnétique du — aluminiumalumine			ment	633
COMMANDE:  Gestion des — dans une Société sidérurgique 8  COMPOSITE:  Sondage par déformation magnétique du — aluminium-alumine 126  COMPRESSION:  — des lingots dans le procédé du filage 596  CONFORMATEUR:  Evolution de la — continue 1034  CRIQUE:  Formation de — dans les lingots d'acier 846  CUIVRE:  Alliage — étain (bronze). Comportement au frottement 973  Alliage — étain (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons 55  Dislocations dans le — sollicité en fatigue 337  CYLINDRE:		507		
Gestion des — dans une Société sidérurgique 8  COMPOSITE:  Sondage par déformation magnétique du — aluminium-alumine			Evolution de la — continue	1034
COMPOSITE:  Sondage par déformation magnétique du — aluminium-alumine			CRIQUE:	
Sondage par déformation magnétique du — aluminium- alumine	Gestion des — dans une Societé siderurgique	8	Formation de — dans les lingots d'acier $\dots$	846
Alliage — étain (broize). Comportement au frottement 973  COMPRESSION:  Alliage — étain (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons.  55  Dislocations dans le — sollicité en fatigue.  337  CONFORMATEUR:	COMPOSITE:		CUIVRE:	
COMPRESSION:  — des lingots dans le procédé du filage		126	Alliage — étain (bronze). Comportement au frottement	973
— des lingots dans le procédé du filage				
CONFORMATEUR: CYLINDRE:		596		
tree and tre	CONFORMATEUR:			
	- pour soudage par déformation magnétique	126	Aciers pour — de laminage à froid	515

D

	Page		Page
DECARBURATION:  — d'un acier à 10 % de chrome	833	— de transformation des aciers en refroidissement continu	
Bibliographie:	000	— de transformation de l'austénite de refroidissement	
Décarburation	711	continu . 4	452
DEFAUT :		— de transformation en refroidissement continu des aviers 60 NCD 11 et 40 NCD 18	902
— dans les cordons de soudure de tubes soudés	543	— TTT des aciers austénitiques au manganèse	468
— générateurs de ruptures	313	— TTT d'acier en construction	532
Détection des — dans les produits chauds par gam-	0.4.0	DIAGRAMME D'EQUILIBRE :	
mascopie	613	— cuivre-étain	974
Influence des — sur la rupture	646	— du système $CaO-P_2O_5-SiO_2-FeO$	510
Perturbation magnétique due au —		DIFFUSION:	
Ségrégations liées à certains — de surface	841	Influence de la température sur le coefficient de —	
DEFORMABILITE :		en cémentation gazeuse	932
— des aciers austénitiques au manganèse	466	DILATOMETRIE :	
DEFORMATION :		- d'aciers hypoeutectoïdes	901
	760	— de l'acier à 3 % Ni, 3 % Mo	198
— des aciers par torsion	762	— au cours de la trempe d'un acier 30 NCD 11	906
à chaud au cours du filage de l'acier	595	DISLOCATION:	
plastique d'un acier au cours d'un essai de traction	213	Arrangement des — pendant la fatigue	336
— plastique au cours de la rupture	644	- créées par écrouissage dans les aciers austéniti-	
au voisinage de l'extrémité d'une fissure	315	ques	408
Réduction des — par traitements thermiques	892	DISPERSION:	
Soudage par — magnétique	125	Bibliographie :	
DEGAZAGE:		Durcissement par —	1114
— de l'acier en sidérurgie	714	DISPERSOIDE :	
DENDRITE :		Transformation de l'austénite et précipités dans les aciers à —	913
Ségrégation dans les —	25	DURCISSEMENT:	
DENSITE:		— des aciers par précipitation	914
Influence de la — de l'acier fritté sur sa résistance	525	— de l'acier à 3 % Ni, 3 % Mo	201
TO INCREASE VALUE VA		— des alliages nickel-chrome	113
DESHYDROGENATION:	740	Influence du manganèse sur le — d'aciers maraging	443
— de l'acier liquide	716	Bibliographie:	
DESOXYDATION:		— par dispersion	1114
— de l'acier liquide	716	DURETE :	
DETENTE :		- des aciers frittés	527
Traitement de — des soudures	959	— d'acier au Ni-Cr et au Ni-Cr-Mo	654
Trantement de — des souddres	300	— des alliages nickel-chrome	118
DIAGRAMME :		— sous cordon des soudures d'acier à dispersoïdes	927
<ul> <li>de transformation des aciers de construction à haute teneur en manganèse</li> </ul>	417	Mesure de la — par les ultras-sons	55 57

Ε

	Page		Page
EAU:		ENDOMMAGEMENT :	
Emploi de la vapeur d' — pour soufflage au convertisseur par le procédé L.W.S	181	— et modifications de structure par fatigue	327
ECAILLAGE:		ENDUIT:	
— des cylindres de laminoir	516	Influence d' — sur la tenue à la fatigue d'éprouvettes soudées	253
ECHANTILLON:		ENDURANCE:	
types non métalliques	137	— des aciers frittés	523
ECROUISSAGE:		— des aciers pour roulements	619
Dislocations créées par — dans les aciers austénitiques	408	Essais d' — de fils d'acier au carbone écrouis	105
— des austénites au manganèse	465	ENERGIE:	
— par tréfilage de fils d'acier au carbone	99	— d'activation du revenu	661
ELABORATION:		Influence de l' — de défaut d'empilement sur la répartion des dislocations	
— de l'acier par refusion sous laitier conducteur $\dots$	516	Utilisation de l' — locale en sidérurgie	1021
— de lingotins d'alliages de titane	45	ENTAILLE:	
Influence du mode d' — sur les propriétés d'endurance des roulements	629	Influence d'une — sur le comportement à la fatigue d'aciers de construction soudables	
ELASTICITE:		Influence de l' — sur la fragilité	644
— des aciers frittés	525	ŭ	
ELECTROLYSE :		ENTRETIEN:	
		Bibliographie:	
en bains de sels pour améliorer la résistance des aciers au grippage et à l'usure	945	Organisation de l' —	86
ELECTRON:		ESSAI:	
Bibliographie:		Appareil pour — de fatigue à basse température	37
Colloque sur le soudage et la fusion par faisceaux d' —	888	— d'endurance sur roulement	625
		— Robertson	642
ELEMENT :		Pellini	652
Influence des divers — sur la structure en bandes  Influence des — additions dans les alliages nickel- chrome	32 116	Normalisation des méthodes d' —	817
Influence des — d'addition sur les propriétés mécani-		ETAIN:	
ques des aciers au manganèse	422	Alliage cuivre — Comportement au frottemenl	973
Influence des — d'alliage sur les caractéristiques mécaniques des aciers à dispersoïdes	925	Alliage cuivre — (laiton). Dureté mesurée par les ultrasons	55
Influence des — d'alliage sur la cémentation des aciers	935	Alliage titane-aluminium-vanadium — Traitement thermique	963
Influence des — d'alliage sur la trempabilité des aciers	343	EXPLOSION:	
Influence d' — résiduels sur la trempabilité d'acier à 0,7 % de carbone	739	Soudage par —	125

F

FABRICATION:	rage	Bibliographie :	Page
Contrôle de la — dans une société sidérurgique	11	Manuel de l'ingénieur de bureau d'études. — d'acier	178
FATIGUE:		FILAGE:	
Application de la mécanique des ruptures à l'étude de la —	322	— de l'acier	593
Comportement à la — d'acier de construction	531	FILET:  Nature de la ségrégation dans le cas des —	842
Comportement à la — d'acier au Ni-Cr-Mo	87	That are to la cogregation date to due dos	0.2
Développement d'une fissure de —	644	FILETAGE:	
Endommagement et modifications de structures par —	327	Bibliographie :  Normes sur les —	1017
Influence d'enduits sur la tenue à la — d'éprouvettes soudées	253	FILM:	
Influence de l'état de surface et d'une entaille ou d'un trou sur le comportement à la — d'aciers de construction soudables	205	Emploi de — organiques superficiels pour améliorer la résistance à la fatigue	253
Résistance à la — des aciers frittés		FINE:	
	526	Réduction du pourcentage de — dans le lit de fusion de H.F.	729
Résistance à la — d'acier pour rails	1085		
Résistance à la — des aciers pour roulements	619	FISSURATION:	
Résistance à la — de joints tubulaires soudés	539	— des aciers au manganèse soudés	421
Microfractographie à la — des alliages de titane	149	Courbes de — par fatigue	328
FER:		FISSURE:	
Analyse à la microsonde d'alliages de —	28	Contraintes et déformations au voisinage de l'extrémité d'une —	315
Echantillons types de minerais de —	138	Détection des — dans les billettes d'acier	1074
Traitement des minerais de — sur place	1020	Développement d'une — de fatigue	644
FERROMAGNETISME:		dans des tubes soudés	546
Rappel de —	1054	Formation de — au cours du roulement	624
FIBRAGE :		Progression de la — de fatigue	340
Formation du — des aciers	30	Propagation des — dans l'alliage Ti-6 Al-6 V-2 Sn	968
FICHIER:		FLEXION:	
— du personnel en sidérurgie	305	Essai de — par choc	220
FIL:		5111105	
Propriétés mécaniques et physiques de — d'aciers écrouis	99	FLUAGE: Forme des courbes de — des aciers	851
Tréfilage des — d'acier	739	Rupture par — des aciers austénitiques	410

	Page		Page
FONTE:		FRAGILITE:	
Analyse spectrographique des — et aciers liquides	237	Essais de — d'acier de construction	219
Conversion de la — en acier par le procédé L.W.S	181	— des aciers de construction soudables au manganèse	456
Bibliographie:		des aciers frittés due à la porosité	523
La — et l'acier	810	FROTTEMENT:	
FORGEABILITE:		Comportement du bronze au —	973
- des aciers austénitiques au manganèse	466	Usure de l'acier par —	953
— d'un lingot d'acier à 10 % de chrome	827	Bibliographie:	
Influence du chrome sur la — d'acier à 0,07, 0,08 % C	761	M. ALFRED. Tableaux de comptabilité des matériaux de —	84
FOUR:		FUMEES ROUSSES:	
	718	— obtenues par le procédé L.W.S	185
Avantages du — à arc en sidérurgie	894	FUSION:	
— de traitement thermique	034	Bibliographie :	
FRAGILISATION:		Colloque sur le sondage et la — par faisceau d'élec-	
— des aciers austénitiques	407	trons	888
	G		
GAMMASCOPIE:		GRAIN:	
Sondage des blooms par —	609	Grossissement du — d'acier pour tréfilage	757
CAT CAPPONIONE		Relation entre la température de recuit et la taille de — du laiton	56
GAZ CARBONIQUE:		GRANULOMETRIE :	30
Emploi de — pour soufflage au convertisseur par le procédé L.W.S.	183	Influence de la — de l'aggloméré sur les propriétés	
0-0-10-1		du lit de fusion du H.F	727 731
GESTION:		GAZ:	751
du personnel	304	— pour cémentation gazeuse des aciers	931
— en sidérurgie	293	Bibliographie :	
Problèmes de — dans une société sidérurgique	7	P. HOSTALIER. Brûleurs industriels à —	888
	Н		
HAUT-FOURNEAU:		HETEROGENEITE :	
Contrôle automatique du —	296	— dendritique	28
Evolution actuelle des —	1033	HOMOGENEISATION:	
Production d'agglomérés dans une installation de —	725	Influence du recuit d' — sur la structure en bandes	34
Bibliographie:		HOUILLERE :	
J. MANGELSDORF et M. DRODOWSKY. Combustible	E07	Bibliographie:	
d'appoint dans le —	507	C. BIHL. Télécommande et automatisation dans les	
. Theorie et pratique	86	<del></del>	396

Page

Evolution de la teneur	en — dan	s le procédé L.W.S 188	
Bibliographie :			
— dans les métaux .		178	
HYGIENE :			
	le traiteme	nt thermique 894	
NPEDANCE :	Page	INDUSTRIE:	Page
Mesure de la dureté du laiton par la mesure de l' —		Bibliographie :	
mécanique de contact	61	Annuaire mondial des établissements d'enseignement	
NCLUSION:		et de recherche de l' — minérale	83
Comportement des — au cours du roulement	627	INFORMATION:	
— dans l'acier à 10 % de chrome	834	Traitement de l' — en sidérurgie	294
— dans les cylindres de laminoirs	518	Traitement de l'— en siderurgie	234
Normalisation de la propreté des aciers en —	1045	INFORMATIQUE:	
Rôle des — dans les phénomènes de fatigue	331	— en sidérurgie	293
NDUCTION:		Bibliographie:	
Courbes d' — magnétique des principaux aciers	1059	Recherches dans le domaine de l' —	1017
	J		
JOINT :		Page	
Résistance à la fatigu	ue de t	ubulaires soudés 539	
	L		
	Page		Page
_AITIER:	Page	LAMINOIR:	rage
Propriétés des aciers élaborés sous laitier conduc-	545	Evolution des —	1035
teur pour cylindres de laminoirs	515	LIMITE D'ELASTICTE :	
Fempérature de liquidus des — Thomas	509	Conservation de la soudabilité d'acier à haute —	914
LAITON:		— des aciers austénitiques à forte teneur en manga-	400
Mesure par les ultra-sons de la dureté de la tôle       de —	55	nèse et azote	402
ue — , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		A. KRISCH. Influence des paramètres de l'essai sur	
AMINAGE:	E4 E	la —	889
Aciers ESR pour — à froid	515	LINGOT:	
Construction d'installation de —		Forgeabilité d'un lingot d'acier à 10 $\%$ de chrome	827
Essai de — en tubes d'acier à 10 % de chrome	837	LINGOTIN:	
- en tubes sans soudure d'un acier à 10 % de chrome à l'état brut de coulée	825	Elaboration de — d'alliages de titane	45

HYDROGENE:

	Page
LIQUIDUS:	
Température de — des laitiers Thomas	509
LIT DE FUSION:	
Préparation du — du haut fourneau avec de l'agglo- méré	726
LUNE :	
Bibliographie :	
F. GERARD. Nous irons travailler sur la — $\dots$	589

## M

	Page		Page
MACROGRAPHIE :		MATERIAUX:	
— de lingots de coulée continue pour filage	600	Bibliographie :	
MACROSCOPIE :		R. BENSIMON. Les — métalliques	508
→ de rupture	314	MATRICE :	
MAGNESIE:		Acier pour — à 8 % Ni, 3 % Mo	195
Influence de la — sur la température de liquidus des	513	MECANIQUE :	
laitiers	515	Bibliographie:	
MAGNESIUM:		Bulletin de l'Institut polytechnique de Jassy (Rouma-	
Alliages aluminium — Oxydation à l'état liquide	775	nie)	178
MAGNESONDAGE :		MELANGEUR:	
Le —	125	Gestion du — en aciérie	303
MAIN-D'ŒUVRE :		MESURE:	
Emploi de la — locale en sidérurgie	1021	Bibliographie :	
Importance de la — dans un atelier de traitement ther- mique		Conférence sur les poids et —	
MANGANESE :			
Austénites au — à écrouissabilité améliorée	465	METALLOGRAPHIE :	
Evolution de la teneur en — dans le procédé L.W.S.	187	Bibliographie :	
Influence du — sur le durcissement d'aciers maraging		Méthodes modernes d'études en matière de —	711
		Méthodes et procédés nouveau de la —	507
Influence du — sur la précipitation du carbonitrure de niobium dans les aciers			
Influence du — sur les propriétés des aciers	400	METALLURGIE (en général) :	
Influence du — sur les propriétés des aciers de cons-		— à l'abri de l'air	718
truction soudables	451	Bibliographie:	
Influence de l'oxyde de — sur la température de		H. BORSCHERS. —	
liquidus des laitiers		Fatha HABASHI. — extractive 810,	
Ségrégation du — dans les aciers	843	— physique et fabrication	889

	Page		Page
METAUX (en général) :		- d'acier au Ni-Cr-Mo étudiés en fatigue	90
Bibliographie:		— d'acier 35 NCD 16 après revenu	658
Corrosion des —	179	— de l'acier à 3 % Ni, 3 % Mo	197
Essais sur les —	85	- d'alliages nickel-chrome	117
Hydrogène dans les —	178	— d'alliages de titane	50
Propriétés mécaniques et thermiques des —	84	— d'alliages Ti-6 Al-6 V-2 Sn	967
Statistique des — 1959-1968	396	— du bronze	975
Transformation des —	1114	— des couches d'oxyde des Al-Mg liquides	780
MICROFRACTOGRAPHIE :		— montrant la corrosion intergranulaire des aciers austénitiques au $Cr\text{-Ni-Mo-N}_2$	435
— de la brûlure de trempe de l'alliage A-U5GT	263	— montrant la précipitation de carbures et de nitrures dans les aciers	919
— des cassures d'acier fritté	528	— de structures en bandes dans les aciers	24
— de cassure de fatigue	330	— de surfaces après roulement	621
— d'éprouvettes de traction d'acier au chrome	771	— de zones soudées de composite aluminium-alumine	131
— à la fatigue des alliages de titane	149	MICROSONDE :	
MICROGRAPHIE :		Courbes d'analyse à la — d'alliages de fer	28
— d'acier après austempering	536	Dosage du phosphore à la — dans les aciers	842
— d'aciers austénitiques au manganèse	468	MINERAL:	
— d'acier au chrome pour essais de forgeabilité	763		
— des aciers à 18 % Cr, 5-10 % Ni	406	Echantillons types de — de fer	
— d'acier à 10 % de chrome pour tubes de surchauffeurs	831	Préparation des — pour le haut fourneau  Traitement des — de fer sur place en Amérique latine	
— d'acier de construction au manganèse	416		
- d'aciers de construction au manganèse soudables	454	MOLYBDENE :	
— d'acier fritté	524	Influence du — sur les propriétés mécaniques des aciers au manganèse	422
	605	Bibliographie:	
— d'acier après frottement	952	P. HENRY. Influence du — dans les grosses pièces	
— d'acier au Ni-Cr-Mo	748	en acier	507
	N		
NICKEL:		NITRURE :	
Alliages — chrome. Durcissement	113	Précipitation de — dans les aciers	919
Eléments de remplacement du — dans les aciers	427	NORMALISATION:	
		Traitement de — des aciers au manganèse	415
NIOBIUM:		— des produits sidérurgiques 811,	1037
Influence du — sur les propriétés mécaniques des		NORME :	
aciers au manganèse	422	Bibliographie :	
Précipitation du — dans les aciers	916	Catalogue des françaises	508

	Page	OWE	Page
ORDINATEUR :		OXYDE:	
Emploi d' — pour la gestion dans une société sidérurgique	7	Elimination des inclusions d' — dans les aciers par le procédé ESR	521
Bibliographie :		Influence de divers — sur la température de liquidus des laitiers	513
Recherches dans le domaine des —	1017	OXYGENE :	
OXYDATION:		Emploi d' — et de vapeur d'eau pour soufflage au convertisseur par le procédé L.W.S	181
— de l'aluminium et des alliages Al-Mg liquides	774	Evolution de la teneur en dans le procédé L.W.S.	187
	Р		
PAIE:		POCHE:	
Intégration de la — du personnel	305	Réfractaires pour les — de coulée de l'acier sous vide	722
PARACHEVEMENT:		POINTAGE:	
Construction d'installations de — en sidérurgie	1023	— en sidérurgie	308
PATENTAGE:			300
— de fils d'acier —	754	POROSITE:	
PELLINI:		Fragilité des aciers frittés due à la	523
Essai — (rupture fragile)	220	POTENTIEL CARBONE:	
Local (raptaro fragilo)	220	— des atmopshères de cémentation gazeuse	936
PERÇAGE :		POUTRELLE :	
— des lingots en vue de la fabrication des tubes par filage	596	Normalisation des —	818
PERSONNEL:		PRECHAUFFAGE:	
Intégration de la paie et de la gestion du —	305	→ local avant soudage	959
PHOSPHORE:		PRECIPITE:	
Evolution de la teneur en — dans le procédé L.W.S.	187	Analyse aux rayons X des — formés au cours du revenu des aciers au Ni-Cr-Mo	657
Ségrégations positives en —	841	Evolution des — dans les aciers à dispersoïdes	913
PHYSIQUE:		Rôle des — dans les phénomènes de fatigue	331
Bibliographie :		PRODUCTION:	
P. PEGUIN. La — du métal	1017	Contrôle de — en temps réel	7
PILE :		PRODUITS SIDERURGIQUES:	
Bibliographie:		Marché des —	1022
Journées internationales d'étude des — à combustibles	396	Normalisation des — 811,	
PLASTICITE:		PROFIL:	
de la zone de rupture	318	— obtenus par filage de l'acier	595

	Page		Page
PROPRIETES MAGNETIQUES:			
Contrôle des aciers basés sur les —	1053	— des aciers frittés	524
Service and detect pages out too service.	1000	— des aciers au $Cr-Ni-Mn-N_2$	440
PROPRIETES PHYSIQUES:		d'aciers au manganèse	400
— de fils d'acier écrouis	99	— des aciers au nickel-chrome-molybdène	88
		— des aciers 35 NCD 16	661
PROPRIETES MECANIQUES:		— d'aciers au Ni-Cr-Mo après refroidissement	747
Influence du manganèse sur les — des aciers	414	— des aciers pour rails	21
Influence du manganèse sur les — des aciers de cons-	450	— d'alliages nickel-chrome	114
truction soudables	453	- d'alliages de titane	48
Influence de la température d'austénitisation sur les — d'aciers à dispersoîdes	923	— de l'alliage Ti-6 Al-6V 2 Sn	966
— des aciers pour appareils à pression	1049	— de fils d'acier écrouis	99
— d'acier austénitiques au manganèse	469	Bibliographie:	
— d'acier de construction après austempering	533	— et thermiques des métaux	84
— des aciers de construction au manganèse	421	PURETE:	
— d'aciers de construction soudables	207		
— des aciers élaborés sous laitier électro-conducteur	515	Amélioration de la — de l'acier par refusion sous laitier conducteur	519

Q

Page

#### QUENOUILLE:

R

PARIOACTIVITE	Page	PEOUEDOUE .	Page
RADIOACTIVITE:		RECHERCHE:	
Sondage des produits chauds à la sortie du bloominb		Bibliographie:	
par —	611	Publication de l'Institut de — sidérurgique de Buda- pest	
RADIO COBALT:		— métallurgiques	1017
Emploi de — pour le sondage des produits chauds	611	RECTIFICATION:	
RAIL:		— d'éprouvettes d'aciers au Ni-Cr-Mo pour essai de fatigue	92
Amélioration des	19		
Résistance à la fatigue d'acier pour —	1085	RECUIT:	
		Influence du — d'homogénéisation sur la structure en	0.4
RAYONS X:		bandes	34
Analyse aux — des précipités formés au cours du revenu		Relation entre la température de —, la taille de grain et la dureté du laiton	56
1010111		Vitesse de — des aciers	345
REACTION:		RÉFRACTAIRE :	
Bibliographie:		Problèmes de - par le traitement sous vide en sidé-	
- monomoléculaires en phase gazeuse	1017	rurgie	

	Page		Page
REFROIDISSEMENT:		Influence du — sur les propriétés des fils d'acier	
Courbes de transformation des aciers au manganèse en — continu	416	écrouis	
Diagramme de transformation des aciers en — continu	345	Précipitation dans les aciers au cours du —	921
Influence de la vitesse de — sur la structure en bandes	34	Propriétés d'aciers de construction après trempe et —	531
Transformation en — continu de différents aciers	740	ROBERTSON:	
REFUSION:		Essai — (rupture fragile)	219
Elaboration des aciers par — sous laitier conducteur	518	DOWN THE LET	
RÉSILIENCE :		ROULEMENT :	
Critique des essais de —	640	Fatigue dans les —	619
Essai de — d'acier au manganèse		Normalisation des aciers pour —	1043
— des aciers 90 M 5 et 100 C 6			
— des alliages nickel chrome		RUPTURE :	
— des allages literet chrome ,	122	Mécanique des —	313
RÉSISTANCE A LA TRACTION :		Prévention des —	639
Bibliographie:		Résultats des essais de — fragile	217
A. KRISCH. Influence des paramètres de l'essai sur la —	889	— par fatigue	328
PÉGIOTIN MTÉ		— par fluage des aciers austénitiques	410
RÉSISTIVITÉ:  — de fils d'acier en fonction de l'écrouissage	106	— fragile des aciers de construction soudables au manganèse	456
REVENU:		— de soudure dans des tubes soudés	545
Durcissement par — des alliages Fe- Ni- Mn	446	Bibliographie :	
Equivalence entre températures et durée de — pour	440	Mécanique pratique de la — pour l'acier de construc-	
deux aciers	653	tion	178
	S		
	9		
SCHNADT:		Bibliographie:	
Essais — (rupture fragile)	219	Agenda de —	178
SCORIE:		SOLIDIFICATION:	
Evolution de la — dans le procédé LWS	189	Formation de cernes de — dans les lingots d'acier	845
SÉCURITÉ :		— des aciers	25
— dans les ateliers de traitement thermique	894	SOUDABILITÉ:	
SIDÉRURGIE (en général) :		Conservation de la — des aciers à haute limite d'élas- ticité	914
Application du calcul numérique direct en —	823	— des aciers de construction au manganèse	
Contrôle de procédé et gestion en —	293	ass asists as construction as manganese	421
Développement de la — en Amérique latine		SOUDAGE:	
Normalisation en —		Préchauffage local avant —	959
Utilisation du vide en —	713	- des aciers à dispersoïdes	
			341

	Page		Page
SOUDAGE (suite):		de Parison à O.O. N. O.O. Mar. à Principle	
— par déformation magnétique	125	— de l'acier à 3 % Ni 3 % Mo à l'état trempé	196
— des produits chauds à la sortie du blooming par	600	— d'acier au Ni-Cr-Mo	
gammascopie	609	— d'alliages de titane	
— de tubes pour essais de fatigue	540	— en bandes dans les aciers	
Bibliographie:		— de fils d'acier après simulation du patentage	757
Colloque sur le — et la fusion par faisceau d'électrons	888	SULFURATION:	
SOUDURE:		Amélioration de la résistance des aciers au grippage et à l'usure par —	
Emploi d'enduits sur les — pour améliorer la résistance à la fatigue	257	SULFURE:	
— des alliages de titane. Caractéristiques mécaniques	52	Elimination des impuretés — dans l'acier par le pro-	
Traitement local de détente des	958	cédé ESR	
SOUFFLURE:			
Nature de la segrégation dans le cas des — $\dots$	842	SURCHAUFFEUR:	
SOUFRE:		Laminage de tubes de — en acier à 10 $\%$ de chrome	825
Evolution de la teneur en — dans le procédé LWS	187	SURFACE:	
Influence du — sur les propriétés d'endurance des roulements en acier	628	Influence des conditions de — sur le comportement à la fatigue des aciers au Ni-Cr-Mo	87
SPECTROGRAPHIE:		Influence des contraintes de frottement sur la — du bronze	976
Analyse par — des fontes et aciers liquides	237	Influence de l'état de — sur le comportement à la fatigue des aciers de construction soudables	205
STATISTIQUE:		Macroscopie des — de rupture	314
Bibliographie:		Segrégations liées à certains défauts de —	841
— des métaux 1959-1968	396	— de rupture par fatigue	329
STÉRÉOLOGIE :		Traitement de — d'un acier pour améliorer la résis-	
Bibliographie:		tance d'un acier au grippage et à l'usure	945
E.E. UNDERWOOD. — quantitative	1017	SÉCURITÉ :	
STRUCTURE:		— dans les constructions métalliques	639
Altération de la — des surfaces en contact au cours		Bibliographie :	
du roulement	621	Almanach de — 1971	888
Application de la mécanique des ruptures au calcul des —	323	SEGRÉGATION:	
Influence du manganèse sur la — des aciers de constructions soudables	454	— dendritique dans les aciers	
Influence de la — sur la résistance à la fatigue d'aciers de construction	209	— liées à certains défauts de surface	841
Modification de — par fatigue	327	SEL:	
— des aciers austénitiques au manganèse	465	Electrolyse en bains de — pour améliorer la résistance au grippage et à l'usure	
d'acier au chrome pour essais de forgeabilité	763	Emploi des bains de — dans les ateliers de traite-	
des aciers au chrome-nickel-manganèse	400	ment thermique	895
— des aciers au Cr-Ni-Mo étudiés en fatigue	90	Bibliographie:	
— des aciers maraging	449	— fondus	86

T

	Page		Page
TECHNIQUE:		TORSION:	
Tendances actuelles des — en sidérurgie	1033	Essais de — d'un acier à 10 $\%$ de chrome	827
TEMPÉRATURE :		Essais de — alternée d'acier de construction	208
Abaissement par le manganèse de la — de transformation de l'austénite	460	Essais de — à chaud pour étude de la forgeabilité	763
Equivalence entre — et durée de revenu pour deux aciers	653	TRACTION:  Essais de fatigue en — ondulée à basse température	37
Essais de fatigue à la — de l'azote liquide	37	Essais de — d'acier au manganèse	400
Influence de la — en cémentation gazeuse	932	Essais de — à chaud sur tubes	838
Influence de la — sur l'oxydation des Al-Mg à l'état liquide	777	Essais de — par choc	221
— de liquidus des laitiers Thomas	509	Essais de — ondulée d'acier de construction	208
→ de transition de la résilience	640	Caractéristiques de — des aciers de construction au manganèse	454
TEMPS:	7	Influence d'enduits sur la résistance à la fatigue en — ondulée d'éprouvettes soudées	253
Contrôle de production en — réel  TÉNACITÉ:	1	Résistance à la fatigue en — ondulée de joints tubu- laires soudés	539
Bibliographie:			
— des matériaux à haute résistance à la rupture	711	TRAITEMENT:	
and the material and th	, , ,	Evolution des — sous vide	1035
<b>TENSION:</b> Application de la mécanique des ruptures à l'étude		— de surface par électrolyse pour améliorer la résistance d'un acier au grippage et à l'usure	945
de la corrosion sous —	323	- sous vide de l'acier	713
Rupture par corrosion sous —	649	TRAITEMENT THERMIQUE:	
THERMIQUE:		Influence du $\operatorname{}$ sur la tenue des roulements en acier	636
Problèmes de — dans le traitement sous vide en sidérurgie	720	Méthodes et équipements de —	891 414
THERMOBALANCE :		— des aciers à dispersoïdes	913
Etude à la — de l'oxydation des Al-Mg liquides	777	- des aciers au Ni-Cr-Mo étudiés, à la fatigue	88
THERMOGRAVIMÉTRIE :		— d'acier 35 NCD 16	661
Etude par — de la cémentation gazeuse de quelques		— de l'alliage Ti-6 Al-6 V-2 Sn	962
aciers	931	— de barres de titane	46
TITANE:		— des rails	20
Alliage — -vanadium-étain. Traitement thermique	963	— avant tréfilage des fils d'acier	739
Microfratographie à la fatigue des alliages de —	149	Transformation de l'austénite résiduelle par —	908
Recherches d'alliages de — à haute résistance	43	Bibliographie:	
TOLE:		ECKSTEIN. — de l'acier	179
Mécanisme de rupture d'une —	644	TRANSFORMATION:	
Mesure par les ultra-sons de la dureté de la — de		Courbes de — des aciers au manganèse	416
laiton	55	Influence du manganèse sur la — de l'austénite	
Bibliographie:		Diagramme de — des aciers en refroidissement	102
et bandes en aciers alliés	86	continu	345

	Page		Page
TRANSFORMATION (suite):	9-	left and a second second	rage
— de l'austénite dans les aciers à dispersoïdes	913	Influence de la température de — sur les caractéristiques mécaniques des aciers à dispersoïdes	925
— de l'austénite de l'acier à 3 % Ni 3 % Mo	196	Micrographie de la brûlure de — de l'alliage A-U $5\mathrm{GT}$	263
— de l'austénite résiduelle	904	Structure de trempe des aciers maraging	448
— à chaud de lingotins de titane	46	— douce de l'alliage Ti-6 Al-6 V-2 Sn	965
— en refroidissement continu des aciers au Ni-Cr-Mo	902	— isotherme d'acier au niobium	917
— en refroidissement continu de différents aciers	740	Vitesses critiques de — des aciers	345
TRÉFILAGE :		TROU:	
— des fils d'acier	739	Influence d'un — sur le comportement à la fatigue d'un acier de construction soudable	205
Propriétés mécaniques et physiques de fils d'acier écrouis par —	99	TUBE:	
TREMPABILITÉ :		Fabrication des — par plage	595
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	739	Laminage en — sans soudure d'un acier à 10 % de chrome à l'état brut de coulée	825
— des aciers faiblement alliés	343	Résistance à la fatigue de — soudés	540
- d'un cylindre de laminoir en acier ESR	521	Soudage par déformation magnétique de — à ailettes en SAP	128
TREMPE :			
Comportement à la fatigue de quelques aciers après — et revenu	531	TURBO-MACHINE :	
Influence du manganèse sur le comportement des aciers à la —	414	Bibliographie:  M. SÉDILLE. — hydrauliques et thermiques	85
	U		
ULTRA-SONS :		USINE:	
Mesures de la dureté par les —	55	Installation d' — sidérurgiques en Amérique latine	1019
Bibliographie :		3,4	
J. et H. KRAUTKRÄMER. L'examen des matériaux aux —	84	USURE:	
USINABILITÉ :		Amélioration de la résistance au grippage et à l' — par sulfuration	945
des aciers austénitiques au manganèse	470	5	
USINAGE:		Résistance à l' — des aciers austénitiques au man- ganèse	471
Bibliographie: G. VIEREGGE. — des métaux ferreux	889	— du bronze par frottement	973
	V		
VANADIUM :		Page	
Alliage titane-aluminiur	n — étain.	Traitement thermique 963	
Influence du — sur			
		422	

VAPEUR:	Page	VIEILLISSEMENT :	Page
Emploi d'oxygène et de — d'eau pour soufflage au convertisseur par le procédé LWS	181	— des aciers de construction au manganèse, sou- dables	456
VERRE :		VILEBREQUIN:	
Filage de l'acier avec — lubrifiant	593	Traitement des — d'automobile	892
VIDE:			
Analyse spectrographique sous — des fontes et aciers liquides	245	VISCOSITÉ: Détermination des températures de liquidus des lai-	
Traitement sous — de l'acier	713	tiers Thomas par des mesures de —	509

Z

# III

# **BIBLIOGRAPHIE**

## **OUVRAGES**

ANNÉE 1970. — TOME LXVII

## TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS

#### Λ

	Page		Page
ALFRED (M.). — Tableaux de comptabilité des matériaux de frottement (nº 1)	84	ANONYME. — Fracture toughness of high strength materials. (Ténacité des matériaux à haute résistance lors de la rupture) (nº 7/8)	711
ANONYME. — Actes du 1er Colloque International Soudage et Fusion par faisceaux d'électrons (nº 10)	888	ANONYME. — Herstellung von haltgewalzten Band (Fabrication des bandes laminées à froid) (nº 7/8)	711
ANONYME. — Alloy steels sheets and strip (Tôles et bandes en acier alliés (nº 1)	85	ANONYME. — L'hydrogène dans les métaux (n° 2)	
ANONYME. — Almanach de Sécurité 1971 (nº 10)	888	ANONYME. — Kinetic data on gas phase unimolecular reactions (Données sur la cinétique des réactions	4047
<b>ANONYME.</b> — Blast furnace, theory and practice (Le haut fourneau. Théorie et pratique) (nº 1)	86	monomoléculaires en phase gazeuse) (nº 11)  ANONYME. — Mechanical and thermal properties of	
ANONYME. — Bulletin de l'institut polytechnique de Jassy (Roumanie) Tome XIV (XVIII) (n° 2)	178	ceramics (Propriétés mécaniques et thermiques des céramiques) (nº 1)	84
ANONYME. — Catalogue des normes françaises. Edition 1970 (nº 5)	508	ANONYME. — Metal transformation (Transformation des métaux) (nº 12)	1114
ANONYME. — Designer's handbook. Steel wire (Manuel de l'ingénieur de bureau d'études. Fil d'acier) (n° 2)	178	ANONYME. — Minerai, coke, fonte. Aciéries. Fonderie. Façonnage plastique. Matériaux spéciaux. Soudure. Physique des métaux. Métallographie et essais mécaniques. Chimie. Analyses économiques (n° 5)	
ANONYME. — Design in high strength structural steels		ANONYME. — Molten salts (Sels fondus). Vol. 2 (nº 1)	86
(Projets de constructions en aciers à haute résistance) (n° 5)	507	ANONYME. — 54th National Conference on weights and Measures 1969 (Rapport sur la 54° conférence	
ANONYME. — Decarburization (Décarburation) (nº 7/8)	711	nationale (1969) sur les poids et mesures) (nº 5)	507
ANONYME. — Etude des piles à combustible (n° 4)	396	ANONYME. — Neuere metallkundliche Untersuchungsverfahren (Méthodes modernes d'étude en matière	
ANONYME. — La fonte et l'acier (nº 9)	810	de métallographie) (nº 7/8)	711

	Page		Page
ANONYME. — Neue Verfahren und Methoden der Metallographie (Méthodes et procédés nouveaux de la métallographie) (nº 5)	507	ANONYME. — Worldwide directory of mineral industries education and research (Annuaire mondial des établissements d'enseignement et de recherche de l'industrie minérale) (n° 1)	86
ANONYME. — Nouvel annuaire de la Chambre Syndicale des Sociétés d'études et de conseil (nº 10)	888	ANONYME. — Zusatz Brennstoffe in Hochöfen (Combustibles d'appoint dans le haut fourneau) (n° 5)	507
ANONYME. — Organization of maintenance (Organisation de l'entretien) (nº 1)	86	В	
ANONYME. — Performance of buildings. Concept and measurement (Développement des constructions. Conception et mesures) (n° 6)	589	BENSIMON (R.). — Les matériaux métalliques (nº 5)	508
ANONYME. — Physical and fabrication metallurgy (Métallurgie physique et fabrication) (nº 10)	889	BIHL (Ch.). — Télécontrôle et automatisation du fond dans les houillères européennes, fascicules 7 et 8 (n° 1)	84
ANONYME. — Physique des métaux : Disperssonshärtung (durcissement par dispersion) (n° 12)	1114	BIHL (Ch.). — Télécontrôle et automatisation du fond dans les houillères européennes, fascicule 9 (n° 4)	396
ANONYME. — Practical fracture mechanics for structural steel (Mécanique pratique de la rupture pour l'acier de construction) (n° 2)	178	BORSCHERS (H.). — Metallkunde (Métallurgie). Tome I: Constitution des métaux et alliages. To- me II: Propriétés, principes de la mise en forme et des produits (nº 1)	85
ANONYME. — Precision measurement and calibration (Mesures d'étalonnage de précision) (nº 1)	84	E	
ANONYME. — Proceedings of the third international congress on metallic corrosion (n° 2)	179	ECKSTEIN. — Wärmebehandlung von Stahl (Traitement thermique de l'acier (n° 2)	179
ANONYME. — Prozessablauf und Ökonomie der Tonerdegewinnung nach dem Bayer-Verfahren und Entwicklung neuer Methoden der Betriebsanalytik (Déroulement de l'opération et économie de l'extraction de l'alumine selon le procédé Bayer et nou-		G	
velles méthodes d'analyse industrielles) (nº 5)	507	GAMOW (G.), VCAS (M.). — M. Tompkins s'explore lui-même. 2º édition (nº 5)	508
ANONYME. — Rapports techniques. Vol. 112. Janvier 1970 (n° 5)	508	GERARD (F.). — Nous irons travailler sur la lune (nº 6)	589
ANONYME. — Recherche métallurgique. Tome 11 de 1970 (nº 11)	1017	GRAUBENDORFER (W.), [Voir: KRAUTKRÄMER (J. et H), GRAUBENDORFER (W.), NIKLAS (L.)]. — Ultra-	
ANONYME. — Research and development in the computer and information sciences (Recherches et progrès dans le domaine des ordinateurs et de l'information de la computation de l	4047	sonic testing of materials (L'examen des matériaux aux ultrasons) (nº 1)	84
matique) (nº 11)	1017	н	
ANONYME. → Richtlinien zur vergleichenden Brennstoffbewertung (Règles de comparaison des combustibles) (nº 1)	86	HABASHI (Fatha). — Principles of extractive metallurgy. Vol. 1: General principles (Principes de la métallurgie extractive. Vol. 1: principes généraux)	
ANONYME. — Scientifically speaking (nº 5)	507	(no 9)	810
ANONYME.   → Screw thread standards for Federal Services (1 <sup>re</sup> partie. Normes sur les filetages) (no 11)	1017	HABASHI (Fatha). — Principles of extractive metallurgy (Principes de la métallurgie extractive, Vol. 2: hydrométallurgie) (nº 10)	889
ANONYME. — Stahleisen Kalender 1970 (Agenda Stahleisen 1970) (nº 2)	178	HENRY (P.). — Importance du molybdène dans les grosses pièces en acier (nº 5)	507
ANONYME. — Statistique des métaux 1959-1968 (n° 4)	396	HOSTALIER (P.). — Les brûleurs industriels à gaz	886

J		P	
	Page		Page
AROVISKIJ. — Theorie der Stahlerzeugung (Théorie de l'élaboration de l'acier) (nº 1)	85	PEGUIN (P.). — La physique du métal (nº 11)	1017
W.		R	
KRAUTKRÄMER (J. et H.), GRAUBENDORFER (W.), NIKLAS (L.). — Ultrasonic testing of materials (L'examen des matériaux aux ultrasons) (nº 1)	84	RAJENDRA KUMAR. — Physical Metallurgy of iron and steel (Métallurgie physique du fer et de l'acier) (n° 5)	506
KRISCH (A.). — Der Einfluss von Geschwindigkeit und Prüfmaschine auf Streckgrenze und Zugfestigkeit von Stahl (Influence de la vitesse et de la machine d'essai sur la limite d'élasticité et la résistance à		SCHENCK (H.R.) et all. — Baukosten von Stahlwerken und betriebliche Verarbeitungskosten der Stahlwerksverfahren (Frais de construction des aciéries	
la traction de l'acier) (nº 10)	889	et frais d'exploitation selon les méthodes d'élaboration de l'acier (n° 10)	889
L		miques. Tome III (nº 1)	85
LÉGER (M.T.). — La phase sigma dans les aciers réfractaires (° 2)	177	U	
N		UNDERWOOD (E.E.). — Quantitative stereology (Stéréologie quantitative) (nº 11)	1017
NIKLAS (L.), [Voir: KRAUTKRÄMER (J. et H.), GRAUBENDORFER (W.), NIKLAS (L.]. — Ultrasonic testing		v	
of materials (L'examen des matériaux aux ultrasons) (nº 1)	84	VCAS (M.), [Voir: GAMOW (G.), VCAS (M.)] M. Tompkins s'explore lui-même. 2° édition (n° 5)	508
NITZSCHE (K.) (sous la direction de). — Werkstoff- prüfung von Metallen (Essai sur des matériaux mé- talliques) Tome II. 2º édition révisée (nº 1)	85	VIEREGGE (G.). — Zerspanung der Eisenwerkstoffe (Usinage des métaux ferreux) 2º édition complétée (nº 10)	889

# IV

# INFORMATIONS ÉCONOMIQUES

ANNÉE 1970. — TOME LXVII

JANVIER Pa	age
Résultats provisoires de la sidérurgie française pour l'année 1969	65
	67
	74
	75
	75
2	
FEVRIER	
La sidérurgie française à la veille du VI <sup>e</sup> Plan	.53
	63
	165
	166
	167
	168
and any promotion of the control of	00
3	
MARS	
WAILO	
Les résultats de 1969 confirment le dynamisme des industries métallurgiques françaises	265
Les perspectives de l'an 2000 vues par le Prof. Manuelli, président de la Finsider	276
Développement de la production allemande d'aciers spéciaux	278
Perspectives de la sidérurgie suédoise	278
Situation de la sidérurgie indienne	279

## 4

#### AVRIL

	Page
Le développement de l'industrie française de la tôle d'acier galvanisée au cours des dix dernières	0.50
années	353
Activités des industries du tréfilage, de l'étirage, du profilage et du laminage à froid de l'acier en 1969	358
L'évolution de la consommation d'acier en Allemagne et aux Etats-Unis	369
Activité de la sidérurgie britannique	375
Perspectives et développement de la sidérurgie iranienne	384
5	
MAI	
IVIAI	
Le Conseil économique et social prend position sur les options du VIe Plan	475
Un nouvel accroissement de la consommation réelle d'acier en France est prévu pour 1970	479
La British Steel Corporation vue par la presse française	480
Extraits du rapport du groupe Thyssen pour 1968-1969	490
Extraits du rapport de Cockerill-Ougrée-Providence pour 1969	495
Utilisation de coke moulé et d'aggloméré à chaud dans les hauts fourneaux	498
Importance de la production suédoise d'aciers spéciaux	498
6	
JUIN	
JOIN	
A. Signora: La prévision de la demande de produits sidérurgiques (1re partie)	553
Réalisations et perspectives de Sidmar	573
Problèmes de l'approvisionnement en charbon à coke en Grande-Bretagne	576
Les résultats financiers de la sidérurgie américaine en 1969	577
Le développement des installations de coulée continue au Japon	579
Informations concernant le minerai de fer	580
7-8	
JUILLET-AOUT	
Jacques Ferry déclare : Notre pays crée à sa sidérurgie des devoirs nouveaux et des chances accrues	671
A. Signora: La prévision de la demande de produits sidérurgiques (2º partie)	674
Réduction directe ou hauts fourneaux dans le monde	696
Situation de la Hoesch AG	699
Situation de la Fried Krupp Hüttenwerke	700
Situation des hauts fourneaux et aciéries d'Ilmuiden (Hoogovens)	702
Le marché britannique de la ferraille	703
Le marche britainique de la ferrame	

SEPTEMBRE	Page
Accroissement sensible des dépenses d'investissements dans la sidérurgie de la communauté européenne	785
Usines côtières et usines de l'intérieur (Europe occidentale)	794
L'approvisionnement en minerai de fer de la sidérurgie allemande	800
Les investissements de la sidérurgie belge	801
Perspectives de développement des mines canadiennes du Labrador	802
Les grands hauts fourneaux de la sidérurgie japonaise	803
Problèmes de recyclage des automobiles, boîtes de conserves et wagons de marchandises aux Etats-Unis	804
10	
OCTOBRE	
L'évolution des échanges indirects d'acier de la France en 1969	859
Le IVe Congrès annuel de l'Institut International de l'Acier	870
Approvisionnement en matières premières de la sidérurgie japonaise en 1969	872
Les usines nouvelles dans la sidérurgie japonaise	873
L'usine d'IJmuiden	876
Situation des mines de fer et de la sidérurgie du Venezuela	878
Situation des mines de fer et de la sidérurgie du Chili	879
11	
NOVEMBRE	
Creusot-Loire et Solmer : deux décisions capitales pour l'avenir de la sidérurgie française	987
Les perspectives de la firme allemande Stahlwerke Peine-Salzgitter AG	999
Le dépoussiérage à l'aciérie de conversion de Völklingen	1004
	1005
Situation de la firme autrichienne « Gebrudër Böhler »	
L'approvisionnement de la sidérurgie britannique en oxygène	
Vers un développement de la production italienne de tubes de grand diamètre à l'usine de Tarente	
La production latino-américaine de fer-blanc en 1969	
Construction en Australie de la nouvelle usine de Westernport	1011
12	
DECEMBRE	
Une nouvelle progression de la consommation d'acier est prévue pour 1971	1091
Situation et projets de développement de la sidérurgie brésilienne	
La production du groupe Thyssen en 1969-1970	
La production britannique de tôles aluminisées	
Difficultés de démarrage de la New Zealand Steel Ltd	
Les perspectives de développement des charbons du Quennsland (Australie)	



SIL - PARIS